

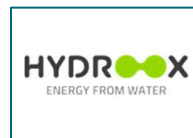
Resumen Startups Cajamar Innova

**Soluciones tecnológicas con potencial de
colaboración y piloto**

*Tecnología, innovación y colaboración para
transformar el sector agroalimentario.*

Febrero 2026

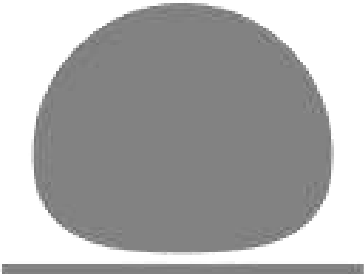






La vertical de **Tecnologías del Agua** promueve el desarrollo de innovación tecnológica aplicada a la gestión del agua en el sector agroalimentario y otros sectores.

Las startups abordan retos relacionados con el **uso eficiente, el control y la optimización del recurso**, con soluciones diseñadas para su implementación y evaluación en entornos reales.



AGROSOLMEN

ingeniería para el agua



Dispositivo pasivo de remediación ambiental aplicado a sistemas hídricos y balsas de tratamiento



<https://agrosolmensl.es/>



Breve descripción de la empresa

Agrosolmen integra y despliega **EBD (Environmental Balance Device)** para regeneración de aguas y control de emisiones en sistemas hídricos y subproductos líquidos. Tecnología pasiva basada en **resonancia electromagnética natural y equilibrio redox**, que **activa la microbiota autóctona** sin añadir químicos ni bacterias. Ha sido validada en condiciones reales por entidades públicas de investigación y se presenta como solución replicable y de bajo coste operativo.

Valor añadido

EBD mejora la calidad del agua (y reduce olores y carga orgánica) con un sistema pasivo: no consume electricidad, no usa químicos y no genera residuos. Se instala rápido en infraestructuras existentes y tiene una vida útil larga (≥ 15 años), por lo que reduce mucho el coste de operación.

Tipos de clientes

Granjas porcinas y cooperativas; agricultores/comunidades de regantes con balsas de riego con algas; EDAR rurales; operadores del ciclo del agua; gestores de balsas y embalses.

Tracción

Validaciones con UPCT y CEBAS-CSIC. Reducciones de hasta 99,8 % en NH_3 y >97 % en CH_4 en balsas de purines..

¿Qué necesitas?

Desarrollo de nuevos proyectos piloto y socios para replicar y escalar la tecnología.



Fase / Etapa de desarrollo

Tecnología validada en entornos reales y lista para despliegue demostrativo



CATABATICS



Sistema de enfriamiento para invernaderos



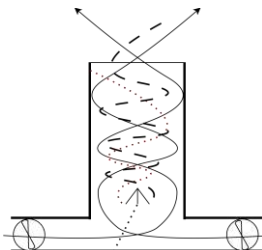
2021



2023



2025



Valor añadido

Enfriamiento a baja presión (2 bar), punto único de evaporación y menor riesgo de hongos frente a nebulización convencional.

Tipos de clientes

Productores en invernadero, explotaciones intensivas y operadores de control climático.

Tracción

Principio físico demostrado y evolución de prototipos (2021–2025). Patente en curso.

¿Qué necesitas?

Proyectos piloto, financiación e integración con sistemas de control climático y automatización

Breve descripción de la empresa

CATABATICS ofrece productos para un enfriamiento potente. Ha desarrollado la Torre Catabática, una “chimenea fría” que genera un flujo descendente de aire frío mediante succión pasiva y evaporación controlada.

Para los invernaderos mediterráneos CATABATICS ha adaptado el sistema y propone una Torre Anabática: dos ventiladores forman un ciclón ascendente, que filtra las gotas excesivamente grandes.

Ambos sistemas trabajan a baja presión, concentran la evaporación en un único punto y reducen los problemas asociados a la nebulización tradicional, como mantenimiento complejo, alto consumo energético y proliferación de hongos. CATABATICS busca validar su impacto productivo en invernaderos reales.

Fase / Etapa de desarrollo

Prototipo funcional con validación física demostrada y búsqueda de pilotos en invernadero



Soluciones de tratamiento y reutilización de agua basadas en tecnología MBR por filtración pasiva



www.gcon.es

bluetorpedo



wtu



mbr-retro



Breve descripción de la empresa

GCON desarrolla y comercializa sistemas de tratamiento de aguas residuales y reutilización basados en tecnología Membrane Bioreactor (MBR) con concepto de filtración pasiva por gravedad. Ofrece diseño, puesta en marcha, monitorización y mejora de plantas hasta 25.000 PE, así como soluciones modulares para reutilización doméstica y retrofit de depuradoras convencionales.

Valor añadido

Tecnología MBR con filtración por gravedad que reduce ensuciamiento y mantenimiento, permitiendo reutilización segura y alta calidad del efluente.

Tipos de clientes

Municipios, sector industrial y hospitalario, instalaciones domésticas y operadores de reutilización de agua.

Tracción

Soluciones propias (bluetorpedo-6 MVP, WTU-1MVP, MBR-Retro) y experiencia en diseño, optimización y retrofit de plantas MBR

¿Qué necesitas?

Nuevos proyectos de implantación, socios para escalado/financiación y validación en entornos reales

Fase / Etapa de desarrollo

Startup operativa con soluciones comercializables en sector doméstico e industrial



HYDROX

ENERGY FROM WATER



Creamos soluciones innovadoras para optimizar el rendimiento energético



España

<https://hydroox.com/>



Protipo fabricado y en proceso primera unidad industrial

Breve descripción de la empresa

Hydroox desarrolla soluciones tecnológicas basadas en la producción y aplicación del gas oxihidrógeno además de otras tecnologías patentadas. Nuestro propósito es transformar el mundo mediante **energía limpia generada a partir del agua**, promoviendo una movilidad y una industria más sostenible.

Booster: Dispositivo que permite que grupos electrógenos de 5Kw usen cualquier líquido con oxígeno e hidrógeno dentro de sus moléculas (agua no potable, purín, etc..) como combustible

Beneficios:

- Hasta un 30 % de reducción de consumo de gasolina
- Reducción de emisiones (CO2, CO, NOx, etc.)

Valor añadido

1. Mejoramos el impacto medio ambiental
2. Reducimos el coste de la energía
3. Aumentamos la independencia energética

Tipos de clientes

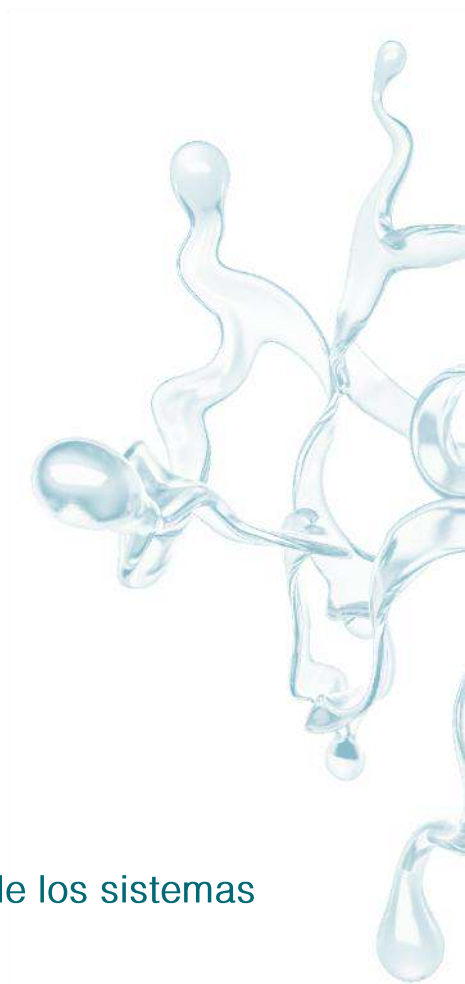
Empresas que fabriquen grupos electrógenos

Tracción

El producto se encuentra terminado y buscamos clientes.

¿Qué necesitas?

Clientes



Agrotech impulsa tecnologías orientadas a la **digitalización, eficiencia y sostenibilidad** de los sistemas productivos agrícolas.

Las soluciones presentadas responden a retos como la **mejora de la toma de decisiones, la optimización de recursos y la adaptación a un entorno productivo cada vez más exigente**, combinando innovación tecnológica y conocimiento agronómico.





AGRILIGHT



Desarrollo de tecnología agrivoltaica



<https://www.agri-light.com/>



Fase / Etapa de desarrollo: TRL 8

Breve descripción de la empresa

La fotovoltaica es imprescindible para el desarrollo sostenible, pero su instalación ordinaria destruye el territorio, dejándolo infértil por décadas. Los cultivos sufren cada vez más los efectos del cambio climático (irradiación solar que quema las plantas y granizo que daña el fruto).

Nuestra tecnología SAPV produce una simbiosis perfecta entre producción agrícola y eléctrica, controlando la sombra en todo momento del día y protegiendo los cultivos de exposición solar excesiva y granizos, aumentando la producción agrícola entre un 20% y un 40% mientras se ahorra entre un 20% y un 50%, dependiendo de las latitudes y tipo de cultivo.

Valor añadido

1. Doble uso del suelo (fotovoltaico y agrícola).
2. Aumento de la producción agrícola en 20-40%.
3. Ahorro de agua del 20-50%.

Tipos de clientes

Desarrolladores de proyectos fotovoltaicos.

Tracción

Construcción de la segunda planta piloto para servir como exposición al mercado español.

¿Qué necesitas?

Piloto, financiación para proyectos comerciales.





BENIU



Soluciones Agroforestales con Drones

<https://www.beniu.es>



España



Valor añadido	Operación profesional y trazable (seguridad, normativa y documentación). Eficiencia + precisión con unidades operativas escalables. Control biológico + tecnología propia (suelta localizada + capa digital).
Tipos de clientes	Administración pública, agroindustria y grandes explotaciones, consultoras/ingenierías y gestores de territorio.
Tracción	Operando desde 2021 con crecimiento sostenido. Experiencia en campañas autorizadas y ejecución para AA.PP. en varias CCAA. Validaciones del sistema OCBS y escalado operativo en curso.
¿Qué necesitas?	Clientes tractores, colaboraciones (B2B) y financiación para acelerar el escalado.

Breve descripción de la empresa

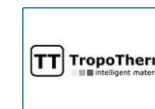
BENIU es una AgTech especializada en soluciones agroforestales y medioambientales con drones. Prestamos servicios de **pulverización y tratamientos fitosanitarios** (aplicaciones de precisión), **dispersión de sólidos** (semillas, fertilizantes, enmiendas y formulados granulados), **siembra aérea, abonado/fertilización** y operaciones de **control biológico** mediante suelta de organismos beneficiosos.

Combinamos capacidad operativa en campo con **planificación técnica**, seguridad y **cumplimiento normativo**, aportando **trazabilidad y evidencias/informes** para campañas B2B y con Administración pública.

Además, desarrollamos un sistema propio para la **suelta localizada** de organismos beneficiosos y su capa digital de **control de calidad (QA) e informes** (BENIUBIO/OCBS), orientado a estandarizar resultados y facilitar el escalado con clientes y **socios**.



Agrin'pulse



Robot autónomo 100% eléctrico que automatiza tareas agrícolas utilizando los aperos ya existentes



<https://agripulse.com>



Valor añadido Compatible con aperos actuales sin cambiar maquinaria. 100% eléctrico (–90% emisiones). Automatiza tareas y reduce costes y mano de obra.

Tipos de clientes Explotaciones agrícolas, empresas de servicios y distribuidores de maquinaria

Tracción AG-X en fase demo. Equipo técnico (9 personas). Estrategia comercial vía distribuidores.

¿Qué necesitas? Validación en campo, alianzas comerciales y apoyo al escalado

Breve descripción de la empresa

Agrin'Pulse desarrolla soluciones de robótica agrícola, inteligencia artificial y visión artificial para automatizar tareas en campo y dar respuesta a la escasez de mano de obra, el aumento de costes y la necesidad de sostenibilidad. Su primer producto, AG-X, es un robot eléctrico que actúa como tractor autónomo y trabaja con los implementos ya disponibles en la explotación, facilitando la adopción tecnológica y mejorando la eficiencia operativa.



ENKITEK



Convertimos sistemas agrícolas tradicionales en instalaciones automatizadas mediante tecnología plug&play



<https://enkitek.eu>



Breve descripción de la empresa

Enkitek desarrolla Co-Farmer, una solución plug&play que se conecta al hardware agrícola existente para automatizar riego, climatización y nutrición. Permite control remoto completo, alertas en tiempo real y funcionamiento robusto en condiciones adversas. Su enfoque modular y compatible reduce costes, evita dependencia de fabricantes cerrados y facilita la digitalización sin sustituir infraestructuras previas.

Valor añadido

Compatible con hardware existente y múltiples fabricantes. Automatiza riego, clima y nutrición con control remoto y alertas en tiempo real.

Tipos de clientes

Viñedos, olivares, invernaderos y agricultura de entorno controlado (CEA).

Tracción

Penetración directa en España y expansión en Oriente Medio mediante alianza estratégica. Ronda Seed de 120.000 € en cierre.

¿Qué necesitas?

Cierre de ronda Seed, refuerzo técnico y apoyo para escalar comercialmente.

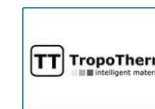


Fase / Etapa de desarrollo

Comercialización inicial con expansión internacional en curso

Planet

BIOTECH





Fase pre-comercial

Breve descripción de la empresa

PLANET BIOTECH S.L. es una Empresa de Base Tecnológica, spin off del Centro de Investigación en Agrigenómica (CRAG) que desarrolla bioestimulantes de precisión con modo de acción definido, Soluciones diseñadas para proteger cultivos frente al estrés abiótico a través de una plataforma propia de descubrimiento de ingredientes activos protegidos mediante patentes europeas.

Bajo la marca Ndavant®, ha desarrollado sus primeros productos del portfolio, validados mediante más de 40 ensayos de eficacia y en colaboración con socios estratégicos del sector. Actualmente se encuentra en fase pre-comercial, con un modelo B2B escalable basado en licencias tecnológicas y co-desarrollo con fabricantes líderes del mercado.

Bioestimulantes de precisión para una agricultura más sostenible.

<https://planet-biotech.com>



Valor añadido

1. Solución coste-efectiva para aumentar el rendimiento en cultivos con menor huella hídrica.
2. Validación del producto con partners estratégicos.

Tipos de clientes

Empresas agroindustriales.

Tracción

Más de 40 ensayos de eficacia con socios estratégicos, producto registrado y patentes europeas.

¿Qué necesitas?

Posicionamiento de productos Ndavant® y primera ronda de financiación.





TropoTherm
intelligent materials



Desarrollo y comercialización de aditivos inteligentes para agricultura protegida



España

<https://tropotherm.es>



- Valor añadido**
1. Diferenciación tecnológica del producto final.
 2. Reducción de costes operativos.
 3. Integración directa en el film agrícola.

Tipos de clientes

Fabricantes de filme agrícola.

Tracción

Preparación de pilotos en invernaderos para validación de rendimiento agronómico.

¿Qué necesitas?

Financiación para escalado comercial, validación, y tracción del mercado.
Clientes piloto, para demostración de impacto productivo.

Fase Seed – Validación y Tracción de Mercado

Quiénes Somos

TropoTherm S.L., es una startup tecnológica especializada en agricultura protegida. Desarrollamos un aditivo inteligente en formato *masterbatch* **TropoSol®** que se integra directamente durante la fabricación del filme agrícola para invernaderos, permitiendo que la cubierta cambie de opaca a transparente de forma automática, reversible y pasiva en función de la temperatura.

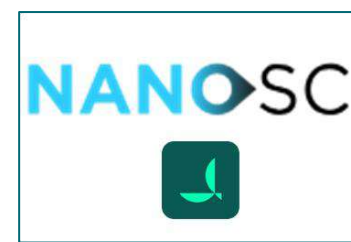
Esta regulación dinámica mejora el microclima del cultivo, reduce costes operativos y aumenta la productividad, con un modelo B2B escalable y de alto valor añadido.

Información adicional



TropoSol®





Foodtech se incorpora por primera vez como **nueva línea estratégica de Cajamar Innova**, ampliando el enfoque del programa hacia la **transformación, procesamiento y futuro de los alimentos**.

Este vertical abre nuevas oportunidades en ámbitos como **nuevos procesos, materiales, automatización y soluciones innovadoras**, conectando tecnología, industria alimentaria y mercado.



BLUANA



CAJAMAR
INNOVA
FOODTECH



"Creamos Sashimi Plant-Based indistinguible del real y estable a temperatura ambiente, solucionando la logística del frío."



País

<https://bluana.me>



- Valor añadido**
1. Estabilidad Ambiental (12 Meses): Elimina la cadena de frío, reduciendo costes logísticos un 40%.
 2. Tecnología HMHNI: Textura fibrosa superior mediante inyección de alta humedad (Patente en trámite).
 3. Clean Label & Sostenible: A base de algas y proteínas vegetales. Sin metales pesados ni microplásticos.

Tipos de clientes HORECA (Distribuidores de Sushi), Aerolíneas (Catering), Retail (Lineal Ambiente), Industria (Licencias).

- Tracción**
- Pilotos/LOIs: Japan Airlines, Selgros, Poke House.
 - Preferencia: 8/10 en tests a ciegas vs pescado.
 - Financiación: €550k Equity + €1.3M Grants.

¿Qué necesitas? Financiación (\$750k Ronda Bridge para maquinaria industrial), Partners Comerciales y Colaboración Retail.

Fase / Etapa de desarrollo

Bluana Foods es una empresa Foodtech que ha resuelto el mayor desafío del marisco alternativo: la dependencia de la cadena de frío. Mientras la industria persigue alternativas congeladas, Bluana ha desarrollado una tecnología patentada de Inyección de Alta Humedad y Altos Nutrientes (HMHNI).

Esta tecnología nos permite crear Sashimi Vegetal (Salmón y Atún) con una textura anisotrópica idéntica al músculo del pescado, pero con una estabilidad de 12 meses a temperatura ambiente. Esto no solo elimina el riesgo de desperdicio alimentario (actualmente del 50% en pescado), sino que reduce los costes logísticos en un 40%, permitiendo márgenes brutos del 85%.

Nuestro modelo de negocio es dual: Venta de producto B2B/Retail y Licenciamiento de tecnología para socios industriales globales.



ENERGY
& WASTE
MANAGEMENT



Transformamos lana residual en queratina premium para cosmética y nutraceútica bajo principios One Health.

<https://www.ewmsoluciones.com/>



Desarrollo piloto



Valor añadido

1. Tecnología propia de extracción: con mayor integridad funcional de la queratina (>90%).
2. Multiplicamos x20 el rendimiento económico
3. No competimos con la cadena alimentaria.

Tipos de clientes

Marcas cosméticas y laboratorios (B2B) y consumidor final a través de cosmética propia

Tracción

Proceso de extracción de queratina validado (TRL 4–5), caracterización funcional completada y exploración activa de mercado B2B.

¿Qué necesitas?

Financiación para piloto, validación regulatoria y acceso a mercado.

Breve descripción de la empresa

Kerawool es una empresa biotecnológica que revaloriza lana de oveja residual, para transformarla en queratina premium de alto valor añadido. A través de un proceso propio de extracción, desarrollado y validado a escala laboratorio.

La compañía aplica este ingrediente tanto en modelos B2B como en el desarrollo de productos cosméticos propios de alto rendimiento.

Su propuesta se basa en la trazabilidad total del proceso, la economía circular y los principios One Health. Kerawool combina innovación tecnológica, sostenibilidad y diseño de producto para posicionarse como un referente europeo en ingredientes biomiméticos de nueva generación.





keepcool

fresher for longer



CAJAMAR
INNOVA
FOODTECH



Tecnología patentada para prolongar la vida útil de alimentos mediante control de etileno y carga microbiana



País

<https://keep-cool.es/>

EQUIPOS BIOethylen

ELIMINA EL ETILENO Y
DESINFECTA TUS CÁMARAS
DE ALMACENAMIENTO

Tecnología de triple acción que purifica el
ambiente eliminando el etileno para
retrasar la maduración.

¡ASEGURA LA FRESCURA Y MINIMIZA
PÉRDIDAS CON KEEP-COOL!



Valor añadido

Aire limpio con control de etileno y carga microbiana, reduciendo desperdicio alimentario sin modificar procesos logísticos existentes.

Tipos de clientes

Industria agroalimentaria, operadores logísticos, cámaras frigoríficas y distribuidores de productos frescos.

Tracción

Desarrollo de tecnología propia patentada y demostración de impacto en conservación y reducción de mermas.

¿Qué necesitas?

Implantación en clientes piloto, escalado industrial y acuerdos con operadores logísticos

Breve descripción de la empresa

KeepCool desarrolla una tecnología patentada de conservación basada en la mejora de la calidad del aire en cámaras y espacios de almacenamiento. Mediante el control de etileno y reducción de carga microbiana, prolonga la vida útil de frutas y hortalizas, reduce desperdicio alimentario y mejora la eficiencia en la cadena de suministro sin alterar la operativa existente.



Fase / Etapa de desarrollo

Tecnología patentada con demostración funcional y validación en entorno industrial

Medium Well



CAJAMAR
INNOVA
FOODTECH



BioResin: Cost-effective Protein Purification

www.mediumwell-tech.com



Added Value:	Cost Efficiency, Sustainability, Functional Integrity.
Type of Clients	Food ingredients, proteins producers, Dairy and agricultural co-ops (e.g., COVAP, UNICA) seeking to valorize side-streams. Biotech, cosmetics, and pharma companies.
Traction	Funding (\$2.1M raised) Successfully tested with producers for sweet proteins, dairy and preservative proteins. Testing kits are sold in the EU, US, and Japan. 2 Patents.
What do you need?	Pilots (ingredient producers), Strategic Partners (e.g., CNTA, CSIC), Financing



TRL 6/ External validations

Brief Company Description: Medium Well develops BioResin, an eco-friendly, cost-effective molecular separation technology revolutionizing the purification of proteins and enzymes. BioResin is produced from agricultural byproducts with natural separation capabilities- enhanced through proprietary methods- to offer a scalable alternative to traditional synthetic resins. Our solution integrates seamlessly into existing downstream processing (DSP) infrastructure, providing a 100% bio-based and biodegradable way to extract high-value bioactives at a fraction of the traditional cost. Technology demonstrated in a relevant environment with repeatable binding capacity and purity. Completion of commercial validation planned for 2026.

Additional information





Producción de proteína de alta calidad a través de insectos.



<https://m2r-agrofarm.com>



Planta piloto validada y fase de ampliación 1ª etapa industrial

Breve descripción de la empresa

M2R Agrofarm es una empresa biotecnológica especializada en la cría y transformación industrial del **Tenebrio molitor**, orientada a la producción de proteínas y subproductos de alto valor añadido para alimentación animal, alimentación humana y fertilizantes orgánicos.

La compañía desarrolla su actividad bajo un modelo de **economía circular** y cuenta con una **plataforma digital propia de control productivo**, que actúa como **gemelo digital de la fábrica**. Este software permite monitorizar y optimizar en tiempo real todo el proceso productivo.

Valor añadido

1. Aprovechamos el ciclo completo como productos finales
2. 1º software para control de fábricas de tenebrio.
3. Productos con +50% +75% Proteína animal y natural .

Tipos de clientes

Petfood, industria alimentaria y agricultura.

Tracción

Primeras ventas en alimentación animal.

¿Qué necesitas?

Financiación, Clientes, Colaboración, Patners I+D.



MACCO

LEADING THE WAY TOGETHER



CAJAMAR
INNOVA
FOODTECH



Robotizando la restauracion



<https://www.maccorobotics.com>



Fase / Etapa de desarrollo

Breve descripción de la empresa

Macco robotics es líder mundial en el desarrollo de robots humanoides para la restauracion, el cual ya está comercializando Kime, un humanoide diseñado para robotizar la barra de los bares, ya que kime prepara y sirve bebidas de forma autónoma. Ahora esta colaborando con Vorwerk (Thermomix) para enseñar a Kime a cocinar.

Macco a creado el concepto Macco Hospitality Venture para desarrollar franquicias de restaurantes robotizados de rápido escalado.

Ubicados en Malaga y Sevilla, con sedes en NYC (USA) y Coimbatore (India)

Valor añadido

1. Reducción de costes laborales
2. Reducción de desperdicios alimentarios
3. Rápido escalado

Tipos de clientes: Peque

Inversores del hospitality. Cadenas hoteleras, franquicias restauracion

Tracción

Escalado de ventas, hemos pasado de 7 pilotos a ventas de 40 unidades, negociando venta de 30.000 unidades.

¿Qué necesitas?

Financiar el piloto del nuevo concepto.

NANO SCI



Tecnología de fotocátalisis UV-A para eliminar etileno, patógenos y contaminantes del aire en la cadena alimentaria



<https://jupitair.pro>
<https://nanosci.tech>



Valor añadido	Elimina etileno y patógenos sin químicos ni ozono, con bajo consumo energético y larga vida útil.
Tipos de clientes	Cámaras frigoríficas, logística alimentaria, procesamiento de alimentos y agricultura indoor.
Tracción	Pilotos en logística, procesamiento y almacenamiento. Red de distribución en Europa, Asia y Latinoamérica.
¿Qué necesitas?	Escalado comercial en España, validaciones sectoriales y acuerdos con operadores logísticos



Breve descripción de la empresa

NanoSci desarrolla motores fotocatalíticos basados en LED UV-A y materiales propios de TiO_2 para la purificación del aire. Su tecnología elimina hasta el 99,99% de patógenos y gases como el etileno, prolongando la vida útil de frutas y alimentos sin filtros HEPA, sin ozono y con bajo mantenimiento.

Información adicional



Fase / Etapa de desarrollo
 Producto industrial validado, con pilotos confirmados y red internacional de distribuidores



nucaps
nanotecnología natural
para nutrición y salud



NUCAPS : Encapsulación proteica de ingredientes funcionales



[Nucaps. Nanotecnología natural para nutrición y salud](#)



Valor añadido	1. Tecnología patentada 2. Capacidad de producción industrial 3. Clean-Label
Tipos de clientes	Empresas alimentarias, nutraceuticas, cosméticas o farmacéuticas
Tracción	Crecimiento y consolidación industrial. Cierre de ronda de inversión.
¿Qué necesitas?	Expansión de mercados geográficos.

Breve descripción de la empresa

NUCAPS es una empresa biotecnológica internacional con un modelo de negocio B2B, que desarrolla y produce una nueva categoría de ingredientes funcionales mediante tecnología propia de micro y nanoencapsulación basada en proteínas. Nuestra plataforma permite encapsular bioactivos, biomoléculas, probióticos, aromas y sabores, mejorando su estabilidad, biodisponibilidad, absorción y perfil organoléptico, además de optimizar su coste de formulación y producción.

Gracias a esta innovación, NUCAPS contribuye al desarrollo de alimentos, suplementos y medicamentos más eficaces, naturales y accesibles, generando un impacto real en la nutrición y la salud humana, permitiendo a las empresas de los sectores de alimentación, nutraceutica, cosmética y farma: a incorporar dichos activos en sus propias matrices.



Fase / Etapa de desarrollo
Crecimiento y consolidación industrial

PROT BERIA



CAJAMAR
INNOVA
FOODTECH



Producción de proteínas y grasas para nutrición animal a partir de insectos mediante un método sostenible



<https://protiberia.com/>



Breve descripción de la empresa

Protiberia desarrolla granjas verticales de insectos (Tenebrio molitor) para producir harina proteica, larva deshidratada y grasa destinada a nutrición animal. Su enfoque convierte biorresiduos de la industria agroalimentaria en ingredientes de alto valor, con un modelo B2B descentralizado que busca mejorar competitividad de costes y escalabilidad frente a modelos centralizados.

Valor añadido	Bioconversión de biorresiduos en proteína, lípidos, quitina y biofertilizantes, reduciendo presión sobre tierra y agua.
Tipos de clientes	Fabricantes de piensos y nutrición animal (acuicultura, porcino y avicultura).
Tracción	Modelo B2B de producción descentralizada con planta incubadora, granjas de engorde asociadas y planta procesadora.
¿Qué necesitas?	Financiación para escalado (Pre-Serie A / Serie A) y despliegue industrial



Fase / Etapa de desarrollo
MVP completado y desarrollo de fase industrial
(planta de procesado / incubación)





País

*La nueva forma de
beberte la
naturaleza de una
forma fácil y
sostenible.*



Valor añadido

1. Nueva categoría: zumo encapsulado (compostable) refrigerado.
2. Calidad nutricional + conveniencia + frescura + sostenibilidad.
3. Alternativa superior a zumos industriales (UHT / pasteurizados).

Tipos de clientes

B2C y B2B.

Tracción

Búsqueda de partners industriales y financiación.

¿Qué necesitamos?

Ronda de financiación de 1M € en 2026 dos fases:

- 0,5M € para industrialización/piloto.
- 0,5M € para lanzamiento.

Breve descripción de la empresa

YoSumoo es una startup FoodTech que crea una nueva categoría en el mercado de bebidas: Zumo de alta calidad a partir de zumo natural concentrado (no en polvo) sin tratamiento térmico que se prepara en segundos en la SumooMachine, utilizando cápsulas compostables.

Ofrecemos una alternativa superior a los zumos industriales, combinando calidad, conveniencia y sostenibilidad mediante cápsulas compostables y un modelo de ingresos recurrentes basado en la venta de cápsulas.

Se trata de un modelo de negocio escalable y replicable internacionalmente que abarca el B2C y el B2B con un objetivo a alcanzar de ~ 7M € anuales en España en 2030, con un crecimiento conservador, recurrente y escalable.

- **Portfolio actual (variedades cítricas):**

Mandarina – Clementina; Naranja – Salustiana y Navelina.

- **Portfolio futuro:**

Nuevos Sabores: Piña, Piña y Uva, Multifruta, etc.

Nuevos formatos: Limonada, Té, Bebidas vegetales.

Bebidas funcionales: Smoothies, Detox, Antiox.





GRACIAS

